



Qualisys® FactoryMetrics es un sistema que permite maximizar el aprovechamiento de las instalaciones de una planta industrial.

EL SISTEMA

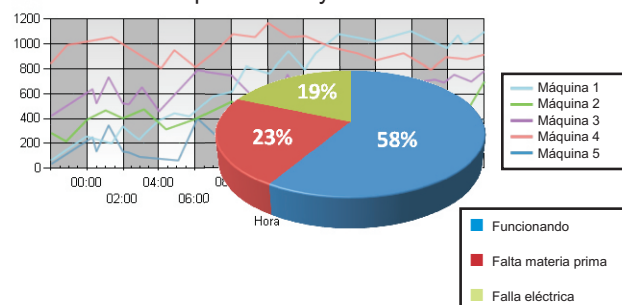
Obteniendo datos en tiempo real de sensores en la planta, calcula indicadores de productividad, paradas, utilización de la capacidad y rendimiento.

Con Qualisys® FactoryMetrics podrá:

- Realizar una **gestión efectiva de la productividad** contando con métricas de producción, rendimiento de maquinaria y control de paradas.
- Contar con los indicadores históricos y estadísticos necesarios para implementar una **mejora continua de la productividad**, pudiendo fijar metas objetivas y comparar resultados.
- Disponer de información fundamental para **dirigir acertadamente las inversiones** hacia la mejora de la productividad.

- Conocer los **motivos de parada** más importantes de su planta de producción y **cuánto tiempo** de parada ocasiona cada uno, para identificar dónde concentrar esfuerzos.
- Conocer el total y el porcentaje de los **tiempos de utilización** de sus máquinas, tiempos en parada y en funcionamiento.
- Conocer y comparar el **volumen de producción** de cada día, mes, año, etc., discriminado por producto y por turno de trabajo.

Gráfico de producción y utilización



UTILIZACIÓN Y PARADAS DE MÁQUINAS

Además de mantener un registro histórico de todas las paradas de la maquinaria en la planta, **Qualisys® FactoryMetrics** realiza cálculos históricos y estadísticos para brindar información como “en el último mes el índice de utilización de la maquinaria fue del 75%, y el 25% restante representa 720 horas de maquinaria no utilizada”.

A ésta agrega detalle sobre los motivos: “de las 720 horas no utilizadas, un 60% fue ocasionado porque la materia prima no estaba lista, un 30% por problemas eléctricos y un 10% por mantenimiento preventivo”. Con esta información disponible, es posible tomar **decisiones más informadas** en cuanto a cómo dirigir las inversiones para lograr una mayor productividad usando la misma capacidad productiva.

PRODUCTIVIDAD

Qualisys® FactoryMetrics también calcula indicadores de productividad efectiva, que permiten evaluar los **volúmenes de producción** logrados y contrastar la **cadencia** (ritmo) de producción con la cadencia teórica de cada máquina. Por ejemplo, es posible obtener información como “en el último mes la máquina A produjo 30 toneladas de cartón tipo 1, y en toda la planta se produjeron 150 toneladas de ese mismo producto”, lo cual es complementado con el ritmo de producción: “la cadencia media de la máquina A ha sido de 40 kg por hora, mientras que su capacidad teórica es de 55 kg por hora”.

El sistema también relaciona esta información con los **turnos de trabajo** para permitir evaluar el rendimiento en cada turno.

MONITOREO EN TIEMPO REAL

Qualisys® FactoryMetrics posee un módulo de monitoreo en tiempo real en planta que permite **supervisar y controlar**, desde cualquier punto, el estado de cada máquina, su producción acumulada y su cadencia actual en comparación con la cadencia teórica. Esto permite **corregir desvíos** rápidamente, evitando pérdidas en



CONECTIVIDAD

FactoryMetrics provee **conectores** para que otros sistemas funcionados en la empresa puedan acceder a la información generada, incluyendo el estándar de comunicación industrial **OPC**.

Esto permite integrar y **comunicar** los datos de sensores de planta y de los indicadores calculados a **sistemas de gestión** como SAP®, Wonderware® Archestra o PIMS®. A modo de ejemplo, FactoryMetrics puede comunicarse con un ERP y enviarle los volúmenes de producción de cada producto y de cada máquina cada mes.

Qualisys®

SOFTWARE & TECHNOLOGIES

e-mail: info@qualisys.com

www.qualisys.com